

ESPECIFICACIONES TECNICAS / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Equipo modelo / Equipment model		EMF1010L1Z
Compresor / Compressor		Danfoss GS26 CLX
Tipo / Type		Hermético / Hermetic
Tensión / Voltage		230/1/50
Potencia frig. / Cooling power (W) (1)		784
Pot. compresor / Compressor power (HP)		1
Consumo nominal (A) Nominal consumption		4.8
Intensidad absorbida max. (A) Maximum consumption		6.5
Intens. Arranque LRA (A) Starting current LRA		25.7
Pot. Iluminación (W) / Light power		65
Tipo de refrigerante / Refrigerant gas		R-404-a
Carga de refrigerante (Kg.) Refrigerant charge		0,75
Caudal ventilador condensador (m3/h) Condenser fan flow		1150
Potencia vent.condens. (Nº x W) Condenser fan power		1 x 160
Diámetro conducto extracción (mm) Extraction duct diameter		250
P.e.d. (presión estática disponible)(pascales) Available static pressure		2,3
Max. longitud de conducto de extracción (en metros lineales rectos) Maximun length of extraction duct (in straight meters)		10
Caudal ventiladores evaporador (m3/h) Cooler fan flor		820
Potencia ventil. evaporador (Nº x W) Cooler fan power		1 x 75
Desescarche / Defrosting		Gas caliente / Hot gas
DIMENSIONES EQUIPO DIMENSIONS	Alto (A) mm / Height	783
	Ancho (B) mm / Width	446
	Largo (C) mm / Lenght	1050
Corte en panel (ancho por alto) mm. Cut in panel (width x height)		380 x 438
Peso monoblock (kg.) / Monoblock weight		100
Tipo de embalaje / Packing type		Cartón / Cardboard box
Nivel sonoro / Noise level (dBA) (2)		34

(1) -30/45°C según EN-12900 / According EN-12900

(2) a 10m. según EN-13487 / According EN-13487